

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00315

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΠΑΛΑΣΚΕΣ ΑΞΚΩΝ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΚΑΙ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΟΥ

22 Φεβρουαρίου 2017

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

		ΣΕΛΙΔΑ
1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2.	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	2
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	2
4.1	Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας	2
4.2	Πρώτες Ύλες	3
4.3	Κατασκευαστικά Στοιχεία	3
4.4	Συσκευασία	4
4.5	Επισημάνσεις	5
5.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	5
5.1	Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)	5
5.2	Δειγματοληψία	6
5.3	Διενεργούμενοι Έλεγχοι	7
6.	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	9
6.1	Μερίδα	9
6.2	Παραλαβή-Απόρριψη	9
7.	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	9
7.1	Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH	9
7.2	Φύλλο Συμμόρφωσης	9
8.	ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ	10
9.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	10
10.	ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ	10
11.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι-ΓΕΝΙΚΗ ΜΟΡΦΗ ΠΑΛΑΣΚΑΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	I-1

12.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙ-ΣΧΕΔΙΟ ΚΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΚΥΡΙΩΣ ΠΑΛΑΣΚΑΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΙΙ-1
13.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙΙ-ΣΧΕΔΙΟ ΑΟΡΤΗΡΑ ΠΑΛΑΣΚΑΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΙΙΙ-1
14.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙV-ΓΕΝΙΚΗ ΜΟΡΦΗ ΠΑΛΑΣΚΑΣ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΟΥ	ΙV-1
15.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ V-ΣΧΕΔΙΟ ΚΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΚΥΡΙΩΣ ΠΑΛΑΣΚΑΣ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΟΥ	V-1
16.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI-ΣΧΕΔΙΟ ΑΟΡΤΗΡΑ ΠΑΛΑΣΚΑΣ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΟΥ	VI-1
17.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII-ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΜΕΡΩΝ ΠΑΛΑΣΚΑΣ ΚΑΙ ΔΕΡΜΑΤΟΣ ΛΟΥΣΤΡΙΝΙ	VII-1
18.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII-ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	VIII-1
19.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙX-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΩΝ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ ΚΑΙ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ	ΙX-1
20.	ΕΓΚΡΙΣΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	ΙX-2

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τα χαρακτηριστικά και τις ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια Παλασκών Αξκών Μηχανικού και Υγειονομικού.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18^{ης} Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.3 ISO 2859-1: "Sampling procedures for inspection by attributes-Part 1: Sampling plans indexed by acceptable quality level (AQL) for lot-by-lot inspection".

2.4 TAPPI T 413 OM-80/EN ISO 536, "Paper and board – Determination of grammage".

2.5 EN ISO 2759, "Board-Determination of Bursting Strength".

2.6 ΠΕΔ-A-00008-Έκδοση 1^η-Παλάσκες Αξκών Πυροβολικού και Τεθωρακισμένων/18 Ιουλ 2014/ΥΕΘΑ.

2.7 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Οι παλάσκες Αξκών Μηχανικού και Υγειονομικού που περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκουν στην κλάση 8465 "Μεμονωμένος Εξοπλισμός" κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο Κωδικός κατά CPV είναι 18425100-5 "Φυσιγγιοθήκες".

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας

Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν), θα δίδονται μόνο για τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού προμήθειας του υλικού και ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της ΠΕΔ που δε διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά. Ενδεικτικά σχέδια των επισήμων δειγμάτων (παλασκών και αορτήρων), δίνονται στις Προσθήκες I έως και VI της ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα φέρουν καρτέλα και μολυβοσφραγίδα οι οποίες σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται. Η αφαίρεση της

μολυβοσφραγίδας ή της καρτέλας του δείγματος ή η αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσής τους, σημαίνει την καταστροφή του. Επίσης απαγορεύεται η αναγραφή στοιχείων ή η αλλοίωση των χαρακτηριστικών του δείγματος, καθόσον αυτό σημαίνει επίσης την καταστροφή του.

4.2 Πρώτες Ύλες

4.2.1 Λουστρίνι χρώματος μαύρου, για τον αορτήρα των παλασκών, με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που ορίζονται στην **Προσθήκη VII**.

4.2.2 Ορείχαλκος, για την κατασκευή των μεταλλικών μερών των παλασκών, με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που ορίζονται στην **Προσθήκη VII**.

Γενικά, η κατασκευή των παλασκών πρέπει να είναι επιμελημένη και να γίνεται με την χρησιμοποίηση των πλέον κατάλληλων πρώτων υλών και μεθόδων, σε συνδυασμό με τα κατασκευαστικά στοιχεία των παραγράφων **4.3.1 και 4.3.2**, ώστε να καλύπτονται πλήρως οι τεχνικές απαιτήσεις της ΠΕΔ.

4.3 Κατασκευαστικά Στοιχεία

4.3.1 Παλάσκα Μηχανικού

4.3.1.1 Η παλάσκα Μηχανικού αποτελείται από την κυρίως παλάσκα και τον αορτήρα.

4.3.1.2 Η κυρίως παλάσκα αποτελείται από τη θήκη και το κάλυμμα. Η θήκη συνίσταται από ξύλινη κάψα (κάσσα) σχήματος επιμήκους ορθογωνίου τετραπλεύρου, επενδύεται δε στο εμπρόσθιο και στο οπίσθιο μέρος από λεπτό δέρμα μαύρο λουστρίνι. Το συνολικό πάχος αυτής είναι 2.5cm. Οι δύο πλάγιες πλευρές επικαλύπτονται με επιχρωμιωμένες μεταλλικές πλάκες, που φέρουν στα πάνω άκρα συνδέσμους για τους κρίκους του αορτήρα. Στη μέση του κάτω μέρους υπάρχει κουμπί για να κουμπώνει η γλωσσίδα του καλύμματος.

4.3.1.3 Το κάλυμμα της παλάσκας κατασκευάζεται από επεξεργασμένο δέρμα (λουστρίνι) χρώματος μαύρου. Στη μέση του καλύμματος καρφώνεται πανοπλία και περικεφαλαία περιβαλλόμενες από φύλλα δάφνης που φέρουν χιαστί ξίφος και πέλεκυ (σχέδια των **Προσθηκών I και II**). Όλα τα στοιχεία του σχεδίου είναι επιχρωμιωμένα. Από το ίδιο μέταλλο κατασκευάζεται εξέχον πλαίσιο (σιάλωμα) στην περίμετρο του καλύμματος.

4.3.1.4 Ο αορτήρας, πλάτους 52mm αποτελείται από δύο μέρη, ένα μακρύ (μήκους 85cm) και ένα κοντό (μήκους 30cm), κατασκευασμένα από δέρμα μαύρο λουστρίνι. Στο εμπρόσθιο αναδιπλωμένο άκρο του κάθε μέρους υπάρχουν τέσσερις εγκοπές, που διέρχονται δύο δικάφαλα κουμπιά για τη συγκράτηση του κρίκου σύνδεσης με την κυρίως παλάσκα. Το μακρύ μέρος σε απόσταση 25cm από το εμπρόσθιο άκρο, φέρει επιχρωμιωμένο εθνόσημο πάνω σε βάση επιχρωμιωμένη. Πάνω από το εθνόσημο, σε απόσταση 12cm, υπάρχει επιχρωμιωμένη κεφαλή λέοντος, από την οποία εξέρχονται τρεις αλυσίδες, που καρφώνονται στη βάση του εθνόσημου. Το οπίσθιο άκρο του μεγάλου μέρους καταλήγει σε ημικυκλικό πλάτυσμα, ενώ το αντίστοιχο άκρο του μικρού μέρους διαθέτει επιχρωμιωμένη πόρπη, για τη σύνδεση των δύο μερών. Κινητή διεμβολή επιχρωμιωμένη, από την οποία διέρχονται και τα δύο μέρη του αορτήρα, τηρεί αυτά σε επαφή στο πίσω μέρος.

4.3.1.5 Όλα τα μεταλλικά μέρη είναι κατασκευασμένα από ελατό ορείχαλκο. Διαμορφώνονται με ζεύγος μητρών, αποκόπτονται με τη βοήθεια κοπτικών εργαλείων, στιλβώνονται και επιχρωμίζονται. Τα χαρακτηριστικά, οι διαστάσεις και οι λεπτομέρειες της μορφής τους να είναι σύμφωνα με αυτά που καθορίζονται στις **Προσθήκες I έως και III** και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας, εφόσον υπάρχει.

4.3.2 Παλάσκα Υγειονομικού

4.3.2.1 Η παλάσκα Υγειονομικού αποτελείται από την κυρίως παλάσκα και τον αορτήρα.

4.3.2.2 Η κυρίως παλάσκα αποτελείται από τη θήκη και το κάλυμμα. Η θήκη συνίσταται από ξύλινη κάψα (κάσσα) σχήματος επιμήκους ορθογωνίου τετραπλεύρου, επενδύεται δε στο εμπρόσθιο και στο οπίσθιο μέρος από λεπτό δέρμα μαύρο λουστρίνι. Το συνολικό πάχος αυτής είναι 2.5cm. Οι δύο πλάγιες πλευρές επικαλύπτονται με επίχρυσες μεταλλικές πλάκες, που φέρουν στα πάνω άκρα συνδέσμους για τους κρίκους του αορτήρα. Στη μέση του κάτω μέρους υπάρχει κουμπί για να κουμπώνει η γλωσσίδα του καλύμματος.

4.3.2.3 Το κάλυμμα της παλάσκας κατασκευάζεται από επεξεργασμένο δέρμα (λουστρίνι) χρώματος μαύρου. Στη μέση του καλύμματος καρφώνεται το σύμβολο του Ασκληπιού περιβαλλόμενο από φύλλα δάφνης (σχέδια των **Προσθηκών IV και V**). Όλα τα στοιχεία του σχεδίου είναι επίχρυσα. Από το ίδιο μέταλλο κατασκευάζεται εξέχον πλαίσιο (σιάλωμα) στην περίμετρο του καλύμματος.

4.3.2.4 Ο αορτήρας, πλάτους 52mm αποτελείται από δύο μέρη, ένα μακρύ (μήκους 85cm) και ένα κοντό (μήκους 30cm), κατασκευασμένα από δέρμα μαύρο λουστρίνι. Στο εμπρόσθιο αναδιπλωμένο άκρο του κάθε μέρους υπάρχουν τέσσερις εγκοπές, που διέρχονται δύο δικέφαλα κουμπιά για τη συγκράτηση του κρίκου σύνδεσης με την κυρίως παλάσκα. Το μακρύ μέρος σε απόσταση 25cm από το εμπρόσθιο άκρο, φέρει επίχρυσο εθνόσημο πάνω σε βάση επίχρυση. Πάνω από το εθνόσημο, σε απόσταση 12cm, υπάρχει επίχρυση κεφαλή λέοντος, από την οποία εξέρχονται τρεις αλυσίδες, που καρφώνονται στη βάση του εθνόσημου. Το οπίσθιο άκρο του μεγάλου μέρους καταλήγει σε ημικυκλικό πλάτυσμα, ενώ το αντίστοιχο άκρο του μικρού μέρους διαθέτει επίχρυση πόρπη, για τη σύνδεση των δύο μερών. Κινητή διεμβολή επίχρυση, από την οποία διέρχονται και τα δύο μέρη του αορτήρα, τηρεί αυτά σε επαφή στο πίσω μέρος.

4.3.2.5 Όλα τα μεταλλικά μέρη είναι κατασκευασμένα από ελατό ορείχαλκο. Διαμορφώνονται με ζεύγος μητρών, αποκόπτονται με τη βοήθεια κοπτικών εργαλείων, στιλβώνονται και επιχρυσώνονται με χρυσό 24 Κ. Τα χαρακτηριστικά, οι διαστάσεις και οι λεπτομέρειες της μορφής τους να είναι σύμφωνα με αυτά που καθορίζονται στις **Προσθήκες IV έως και VI** και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας, εφόσον υπάρχει.

4.4 Συσσκευασία

Κάθε παλάσκα συσκευάζεται σε κατάλληλη nylon διάφανη σακούλα, η οποία σφραγίζεται με κολλητική ταινία (**πρωτογενής συσκευασία**). **Ανά δέκα (10) τεμάχια** τοποθετούνται σε πεντάφυλλα χαρτοκιβώτια συσκευασίας κατάλληλων διαστάσεων της **Προσθήκης VIII (δευτερογενής συσκευασία)**. Η τοποθέτηση εντός των χαρτοκιβωτίων συσκευασίας πρέπει να γίνεται προσεκτικά, ώστε να μη δημιουργούνται τσακίσεις και φθορές λόγω αποθήκευσης ή στοίβαξης.

4.5 Επισημάνσεις

4.5.1 Στη μία πλευρά της σακούλας συσκευασίας των παλασκών τοποθετείται, με κατάλληλη κόλλα, ετικέτα διαστάσεων 10x10 cm, στην οποία θα αναγράφονται με ανεξίτηλο μελάνι τα παρακάτω:

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	← Εργοστάσιο κατασκευής
..... .	
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ)	
..... .	
ΣΥΜΒΑΣΗ	← Αριθμός και έτος σύμβασης
..... .	

4.5.2 Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτοκιβωτίου και επί της μεγαλύτερης πλευράς που δεν φέρει άλλες επισημάνσεις, θα πρέπει να εκτυπώνονται με ανεξίτηλα γράμματα τα παρακάτω:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ	
ΠΑΛΑΣΚΕΣ ΑΕΚΩΝ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ (ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΟΥ)	
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ)	
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	
ΑΡΙΘΜΟΣ / ΕΤΟΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ	
ΠΟΣΟΤΗΤΑ	
ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΡΙΔΑΣ	

5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

5.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

5.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του είδους, οφείλει να προσκομίσει **δύο (2)** δείγματα στην Επιτροπή Παραλαβής, ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή. Εφόσον τα δείγματα κριθούν κατάλληλα, ο πρόεδρος της Επιτροπής τα επισημοποιεί για τη συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, για να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα. Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα.

5.1.2 Τα **δύο (2)** δείγματα του προμηθευτή στον οποίο θα κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, θα επισημοποιούνται από την Επιτροπή Αξιολόγησης και θα αποτελούν, **το μεν πρώτο το βιομηχανικό πρότυπο** (τοποθετείται καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης ΙΧ) το οποίο δίνεται στον προμηθευτή για την έναρξη μαζικής παραγωγής, **το δε δεύτερο το επίσημο δείγμα**, με βάση το

οποίο θα γίνεται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής ο μακροσκοπικός έλεγχος των παραδιδόμενων ειδών.

5.1.3 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής, προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της ΠΕΔ για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο Στρατού.

5.1.4 Από τα εξετασθέντα και τελικά επισημοποιηθέντα δείγματα, το ένα παραμένει στην επιτροπή και το άλλο δίδεται στον προμηθευτή. Τα **δύο (2)** αυτά δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης, ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

5.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το **ISO 2859-1/Part 1**. Το Αποδεκτό Επίπεδο Ποιότητας (ΑΕΠ) ορίζεται **4%** για το μακροσκοπικό έλεγχο και **2,5%** για το χημικό έλεγχο. Επιλέγεται το **επίπεδο II** για το μακροσκοπικό έλεγχο και το **επίπεδο S-2** για το χημικό έλεγχο.

5.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

5.2.1.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, παίρνει τυχαία τις ποσότητες δειγμάτων κάθε μερίδας, όπως φαίνονται στον **Πίνακα 1**, από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας. Οι υπόψη ποσότητες δειγμάτων αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, τα οποία (δείγματα) η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής συγκρίνει με την παρούσα ΠΕΔ καθώς επίσης και με το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας.

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

Δείγματα Μακροσκοπικού Ελέγχου

Μέγεθος Μερίδας (Παλάσκες)	Δείγμα (Παλάσκες)	Αριθμός	
		Ac	Re
έως 280	32	3	4
281-500	50	5	6
501-1200	80	7	8

5.2.1.2 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον **αριθμό αποδοχής “Ac”**, η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος από τον **αριθμό απόρριψης “Re”**, η μερίδα απορρίπτεται.

5.2.2 Χημικός Έλεγχος

5.2.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, από τα παραπάνω δείγματα του μακροσκοπικού ελέγχου παίρνει τυχαία τις

παρακάτω ποσότητες διακριτικών που αναγράφονται στον **Πίνακα 2**. Ακολουθώντας, αναγράφει τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν και αποστέλλει τα δείγματα στο Χημείο Στρατού για χημικό έλεγχο και τα αντιδείγματα στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι το τέλος της προμήθειας.

ΠΙΝΑΚΑΣ 2

Δείγματα Χημικού Ελέγχου

Μέγεθος	Δείγμα	Αντίδειγμα	ΑΡΙΘΜΟΣ	
Μερίδας	(Παλάσκες)	(Παλάσκες)	Ac	Re
έως 280	5	5	0	1
281-500	5	5	0	1
501-1200	5	5	0	1

5.2.2.2 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον **αριθμό αποδοχής “Ac”**, η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος από τον **αριθμό απόρριψης “Re”**, η μερίδα απορρίπτεται.

5.2.2.3 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης ΙΧ**, η οποία υπογράφεται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα τεμάχια του δείγματος–αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

5.2.2.4 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων τεμαχίων των δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το Χημείο Στρατού και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών τεμαχίων επιλέγοντας τα με την παραπάνω διαδικασία.

5.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

5.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής το χρόνο και τον τόπο παραγωγής των παλασκών. Η Επιτροπή έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο, να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής των υλικών και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται και τα εξετάζει εάν συμφωνούν με την ΠΕΔ. Το κόστος των ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

5.3.2 Εργαστηριακός έλεγχος

Οι Εργαστηριακοί έλεγχοι εκτελούνται στο Χημείο Στρατού, το οποίο θα ελέγχει:

5.3.2.1 Την ταυτοποίηση των μεταλλικών μερών των παλασκών (ορείχαλκος) της παραγράφου **4.2.2**.

5.3.2.2 Την επιχρωμίωση της παραγράφου **4.3.1** και την επιχρύσωση της παραγράφου **4.3.2**, των μεταλλικών μερών των παλασκών.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Ο έλεγχος της πλαστικής σακούλας συσκευασίας της παραγράφου **4.4** πραγματοποιείται **μακροσκοπικά και δεν θα υπόκειται σε εργαστηριακό έλεγχο στο Χημείο της Υπηρεσίας.**

5.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος

Διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου αφενός μεν ελέγχοντας την ποιότητα εργασίας της κατασκευής και τη συμφωνία της με τους όρους και τα σχέδια της ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα, αφ' ετέρου δε προς εντοπισμό τυχόν ελαττωμάτων σύμφωνα με τον παρακάτω πίνακα.

Παραδείγματα

(1) Εάν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο ενός δείγματος βρεθούν:

α. Οπή.

β. Τομή.

γ. Καψίματα, τότε καταγράφονται τρία (3) ελαττώματα.

(2) Εάν τα ίδια ελαττώματα βρεθούν και σε άλλα δείγματα ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων, δηλαδή δύο (2) παλάσκες στις οποίες καταγράφηκαν τα ίδια ελαττώματα θα μας δώσουν έξι (6) συνολικά ελαττώματα στην μερίδα).

ΠΙΝΑΚΑΣ

ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΩΝ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ ΠΑΛΑΣΚΩΝ ΑΞΚΩΝ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΚΑΙ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΟΥ

1	ΚΑΘΑΡΟΤΗΤΑ	1.1 Στίγματα ή κηλίδες. 1.2 Θαμπάδα στα μεταλλικά μέρη
2	ΕΡΓΑΣΙΕΣ	2.1 Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα με τους όρους και τα σχέδια της παρούσας ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας. 2.2 Οι πρώτες ύλες δεν βρίσκονται σε προβλεπόμενες από την ΠΕΔ θέση, πλήθος, τύπο, μέγεθος και στερεότητα.
3	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΖΗΜΙΕΣ ΥΛΙΚΟΥ	3.1 Ελαττώματα στο δέρμα ή στα μεταλλικά μέρη 3.2 Φθορές, επισκευές, σχισίματα, κοψίματα, καψίματα, τρύπες, ψαλιδίσματα, οπές, τομές ή εγκοπές στο δέρμα. 3.3 Χτυπήματα, γρατζουνιές ή παραμορφώσεις των μεταλλικών μερών.
4	ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ	4.1 Ο χρωματισμός δεν είναι σωστός. 4.2 Ανομοιομορφία βαφής.
5	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	Διαστάσεις εκτός ορίων της ΠΕΔ.

6	ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	Δεν υπάρχουν επισημάνσεις, αναγράφονται λάθος ή δεν είναι γραμμένες με ανεξίτηλο τρόπο.
---	--------------	---

6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

6.1 Μεριδα

Όλη η υπό παραλαβή ποσότητα παλασκών Αξκών Μηχανικού ή Υγειονομικού θα αποτελεί μία (1) μερίδα. Η παράδοση γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

6.2 Παραλαβή-Απόρριψη

6.2.1 Οι παλάσκες παραλαμβάνονται οριστικά από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, αν συμφωνούν με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και εργαστηριακού ελέγχου της παρούσας ΠΕΔ.

6.2.2 Σε περίπτωση που η συσκευασία ή οι επισημάνσεις είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες στην παρούσα ΠΕΔ, επιβάλλεται η συμμόρφωση με αυτή. Διαφορετικά, η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.3 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των υλικών να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια συσκευασίας που ανοίχθηκαν με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο 4.4 της ΠΕΔ.

6.2.4 Οι παλάσκες παραδίδονται χωρισμένα σε μερίδες στις αποθήκες της Υπηρεσίας που καθορίζεται στη σύμβαση.

7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

7.1 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού **EK 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals)** της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

7.2 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο **"ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ"**, υπόδειγμα του οποίου, με οδηγίες συμπλήρωσης, βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα **"ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ"** (<https://prodiagrafes.army.gr/>), επιλέγονται αρχικά **"ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ"** και στη συνέχεια **"ΕΝΤΥΠΑ"**. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

8. ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ

K = Καράτια

cm = Εκατοστά

mm = Χιλιοστά

9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, για τις Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων (<https://prodiagrafes.army.gr>), υπό το θέμα "**ΕΝΤΥΠΑ**" παρέχεται "**ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ**", με το οποίο είναι δυνατός ο σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων, για τη βελτίωσή της.

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

I Γενική Μορφή Παλάσκας Μηχανικού

II Σχέδιο και Διαστάσεις Κυρίως Παλάσκας Μηχανικού

III Σχέδιο Αορτήρα Παλάσκας Μηχανικού

IV Γενική Μορφή Παλάσκας Υγειονομικού

V Σχέδιο και Διαστάσεις Κυρίως Παλάσκας Υγειονομικού

VI Σχέδιο Αορτήρα Παλάσκας Υγειονομικού

VII Τεχνικά Χαρακτηριστικά Δέρματος Λουστρίνι και Μεταλλικών Μερών Παλάσκας

VIII Ειδικές Απαιτήσεις για Πεντάφυλλα Χαρτοκιβώτια Συσκευασίας

IX Υποδείγματα Καρτελών Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος-Αντιδείγματος

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΓΕΝΙΚΗ ΜΟΡΦΗ ΠΑΛΑΣΚΑΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ



ΠΡΟΣΘΗΚΗ II

ΣΧΕΔΙΟ ΚΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΚΥΡΙΩΣ ΠΑΛΑΣΚΑΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ



ΠΡΟΣΘΗΚΗ III

ΣΧΕΔΙΟ ΑΟΡΤΗΡΑ ΠΑΛΑΣΚΑΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ



ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

ΓΕΝΙΚΗ ΜΟΡΦΗ ΠΑΛΑΣΚΑΣ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΟΥ



ΠΡΟΣΘΗΚΗ V

ΣΧΕΔΙΟ ΚΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΚΥΡΙΩΣ ΠΑΛΑΣΚΑΣ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΟΥ



ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI

ΣΧΕΔΙΟ ΑΟΡΤΗΡΑ ΠΑΛΑΣΚΑΣ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΟΥ



ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΜΕΡΩΝ ΠΑΛΑΣΚΑΣ ΚΑΙ ΔΕΡΜΑΤΟΣ ΛΟΥΣΤΡΙΝΙ

1. Κατασκευή

1.1 Όλα τα μεταλλικά μέρη των παλασκών κατασκευάζονται από ορείχαλκο, με τα τεχνικά χαρακτηριστικά του παρακάτω Πίνακα 1:

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

Τεχνικά Χαρακτηριστικά και Μέθοδοι Ελέγχου

A/A	ΠΡΟΣΔΙΟΡΙΣΜΟΙ	ΤΙΜΗ	ΜΕΘΟΔΟΣ
1	Πρώτη ύλη	Ορείχαλκος	Γενικές χημικές αναλύσεις Φασματοφωτόμετρο Ατομικής Απορρόφησης ή άλλη φασματοσκοπική μέθοδος
2	Περιεκτικότητα σε μέταλλα των ορειχάλκινων τμημάτων	α. Cu (χαλκός): 65%%±3% β. Zn (Ψευδάργυρος): Υπόλοιπο	

1.2 Ο αορτήρας των παλασκών κατασκευάζεται από λουστρίνι χρώματος μαύρου, με τα τεχνικά χαρακτηριστικά του παρακάτω Πίνακα 2:

ΠΙΝΑΚΑΣ 2

Τεχνικά Χαρακτηριστικά και Μέθοδοι Ελέγχου

A/A	ΠΡΟΣΔΙΟΡΙΣΜΟΙ	ΤΙΜΗ	ΜΕΘΟΔΟΣ
	Πρώτη ύλη	α. Βάση: συνθετικό υλικό β. Επικάλυψη: Πολυουρεθάνη μεγάλης στιλπνότητας	Χημική ανάλυση FT-iR

Λεπτομέρειες στην κατασκευή και διαστάσεις των μεταλλικών και δερμάτινων μερών, φαίνονται στα σχέδια των **Προσθηκών I έως και VI**.

2. Επεξεργασίες

2.1 Έλεγχος επιχρωμίσωσης: Φυσικοχημικές και αναλυτικές μέθοδοι.

2.2 Έλεγχος επιχρύσωσης: Σε τρία διαφορετικά σημεία της επιχρυσωμένης επιφάνειας στάζεται ανα μία σταγόνα σε μέγεθος 3,2 χιλ. (διάμετρος σταγόνας) κατ' ελάχιστο, από διάλυμα που περιέχει 50% κ.ο. νιτρικό οξύ ειδικού βάρους 1,420 και ίσο όγκο αποσταγμένου ύδατος και αφήνονται να παραμείνουν όχι λιγότερο από 10 λεπτά. Τουλάχιστον δύο από τα σημεία αυτά θα πρέπει να αντέξουν στη δοκιμή (να μην παρουσιασθεί χημική αντίδραση)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ **ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ**

1. Γενικές Απαιτήσεις

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι αρίστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου καταλλήλων διαστάσεων. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά τη μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους **2 mm** και μήκους **14 mm** και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά **3 έως 4 cm** μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται στην παράγραφο **2.2**. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

2. Ειδικές Απαιτήσεις

2.1 Βάρος ελάχιστο: **820 g/m². ± 5% (ISO 536 ή TAPPI T 413 OM-80).**

2.2 Αντοχή στην διάρρηξη στη συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), ελάχιστο: **200 lb/in² (14,06 Kg/cm²) (EN ISO 2759).**

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΧ

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ και ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ

1. Βιομηχανικού Προτύπου

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ (ΠΑ ή ΠΝ) ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ΗΗ/ΜΜ/ΕΕΕΕ	
<u>No Z/2</u>	
<u>ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ</u>	
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΠΑΛΑΣΚΕΣ ΑΞΕΩΝ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ (ή ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΟΥ)	
2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) :	
3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ -Α-00315/Εκδ. 1 ^η /22 Φεβ 17	
4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : ΔΥΟ (2)	
5. <u>ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ</u> :	
α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. XXXX/ΥΥ Σύμβασης.	
β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά.	
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΤΑ ΜΕΛΗ α. β.

Όπου :

- Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος (1 ή 2)
XXXX : Ο αριθμός της Σύμβασης
ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης (ΠΧ 08)
ΗΗ : Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος
ΜΜ : Μήνας επισημοποίησης του δείγματος
ΕΕΕΕ : Έτος επισημοποίησης του δείγματος

2. Δείγματος - Αντιδείγματος

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ (ΠΑ ή ΠΝ) ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΜΒΑΣΗ : XXXX/YY ΦΟΡΕΑΣ : (α)		
No Z/5 <u>ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ</u>		
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΠΑΛΑΣΚΕΣ ΑΞΚΩΝ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ (ή ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΟΥ)		
2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ -Α-00315/Εκδ. 1 ^η /22 Φεβ 17		
3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ: ΠΕΝΤΕ (5)		
4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ : Μ		
5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ : (β)		
6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ : (γ)		
Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ		
Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΤΑ ΜΕΛΗ
		α.
		β.

Όπου :

- Μ : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται
 XXXX : Ο αριθμός της Σύμβασης
 YY : Το έτος της Σύμβασης
 Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 5)
 (α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό
 (β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας
 (γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας
 (δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της ΠΕΔ.